



Zweimotoriger Hubwagen, für exzellente Leistungen, ideal für Bereiche mit unregelmäßigen und rutschigen Böden.

Die zweimotorigen Elektro-Hubwägen sind ideal zur Nutzung auf unregelmäßigen und rutschigen Böden. Mit einem Antriebssystem mit doppeltem Antriebsrad, verbunden mit einer servogesteuerten Deichsel wird für die notwendige Stärke gesorgt, um auch auf unebenen Böden höchsten Fahrkomfort zu bieten.

Elektronische Anlage

Der 330 BE ist mit leistungsstarken und zuverlässigen elektronischen Gleichstromgeräten ausgestattet. Die Hubwägen sind mit Roll-Back-Schutzvorrichtungen ausgerüstet; die Steuerungen verwalten alle Maschinenfunktionen und sichern unzählige Einstellungen, zur Optimierung der Leistung und zur Anpassung an unterschiedlichste Einsatzarten. Die Parameter des Antriebs und des elektrischen Bremsens können über eine Programmierungstafel, je nach den Bedürfnissen des Kunden, elektronisch eingestellt werden. Alle Modelle sind mit Betriebsstundenzählern und mit Batteriestandanzeigern, mit einer automatischen Blockierung, wenn die Batterie zu 80% entladen ist.

Antrieb

Zuverlässige und leistungsstarke Gleichstrommotoren sind die Lösung für vielerlei Einsatzarten; sie bieten jederzeit die notwendige Leistung, da die Fahrgeschwindigkeit von der Position des Drosselventils abhängt.

Bremsen

Die gesamte Produktpalette ist mit drei Bremssystemen ausgestattet:

- Bremsen bei Inversion der Laufrichtung und Freigabe des Schmetterlingsventil (Betriebsbremse kann auf der Bedientafel eingestellt werden)
- Bremsen im Notfall, automatisch bei Loslassen oder dem extremen Senken der Führungsdeichsel, durch elektromagnetische Bremse;
- Feststellbremse.

Gestell

Gebogener Rahmen, zur Reduzierung der Schweißspannungen, zur Garantie dauerhafter mechanischer Festigkeit. Das Batteriefach erreicht man bequem durch Anheben der Schutzhaube; für einfaches tägliches und regelmäßiges Laden und zur Kontrolle. Ein besonders Augenmerk wurde auf den Zugang zu den Verschleißteilen gelegt, um die Kosten der ordentlichen Wartung auf ein Minimum absenken zu können. Die Gabeln sind aus hochwiderstandsfähigem Stahl gefertigt. Die Lackierung wird in fortschrittlich-

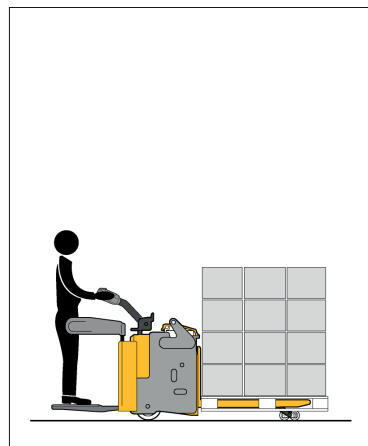
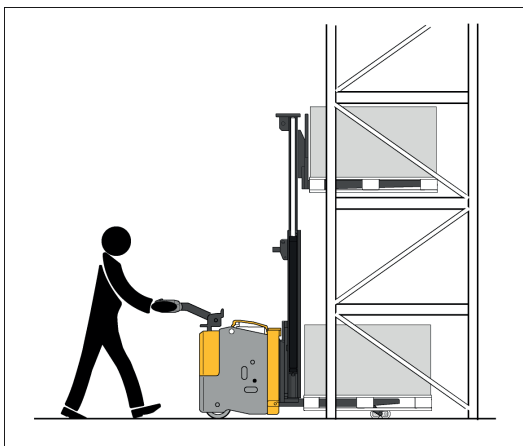
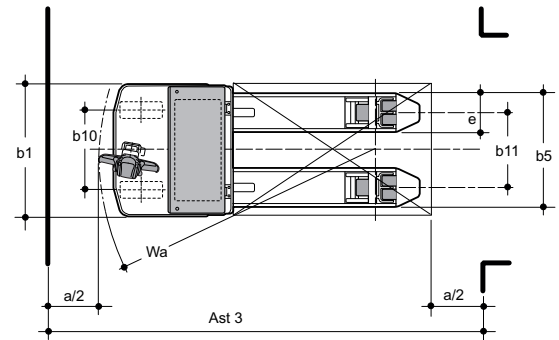
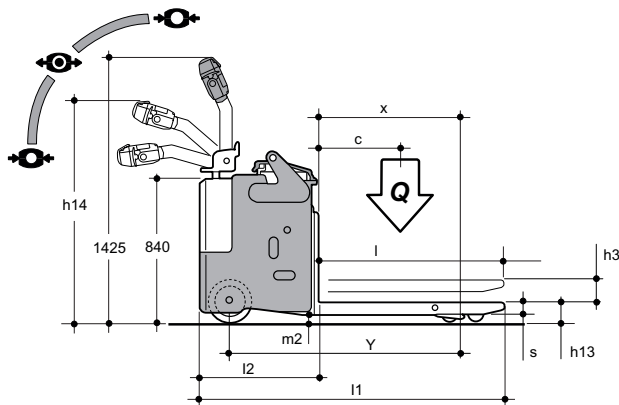
ten Anlagen ausgeführt.

Lenksteuerung

Sie ist das Ergebnis einer ergonomischen Studie, die den Betriebskomfort mit modernem Industriedesign verbindet. Die Lenkdeichsel kann mühelos erreicht werden, zur Garantie von Produktivität, Präzision und höchster Effizienz. Wird sie freigegeben, kehrt die Deichsel, dank einer Gasfeder mit einem Abbremsenschalter erschütterungsfrei in die vertikale Position

zurück.

- Der Deichselkopf aus ABS mit Stahlkern widersteht auch starken Zusammenstößen ohne sich zu verformen.
- Gabelhub-/senktasten auf beiden Seiten.
- Taste der akustischen Warnvorrichtung in mittlerer Position;



Zubehör und spezielle Ausführungen

Vordere Doppelrolle
 Gabelausenstand 540 mm
 Antriebsräder aus Polyurethan
 Elektronisches Bremssystem
 Elektronische Geschwindigkeitskontrolle
 Elektromagnetische Standbremse
 Batterieladestandanzeiger-Betriebsstundenzähler

Vordere Dreifachrolle
 Gabelausenstand 670 mm
 Rutschfestes Antriebsrad
 Bediener-Plattform und Seitenschutz
 Ausführung mit Schutz der Kühlzelle
 Zentralisiertes Füllen der Batterie mit Tank

Standard



Option



Charakteristiken	1.1	Hersteller		OMG S.r.l., alleiniger Gesellschafter		
	1.2	Modell		330 BE		
		Ausführung:		T4 (4 Rollen)	T6 (6 Rollen)	
	1.3	Versorgung		E		
	1.4	Bedienerstellung		am Boden		
	1.5	Nutzlast	Q	t	3.0	
	1.6	Schwerpunkt der Last	c	mm	600	
	1.8	Abstand der Last	x	mm	980	860
	1.9	Rad-Achsenabstand	y	mm	1.530	1.410
Gewichte	2.1	Eigengewicht inklusive Batterie (siehe Zeile 6.5)		kg		
	2.2	Gewicht auf Achse mit Vorder-/ Hinterlast		kg		
	2.3	Gewicht auf Achse ohne Vorder-/ Hinterlast		kg		
Räder Gestell	3.1	Bereifung		pt/vlk		
	3.2	Abmessungen Vorderräder		250		
	3.3	Abmessungen Hinterräder		85		
	3.4	Abmessungen Stabilisierungsräder		mm		
	3.5	Anzahl der Vorder-/Hinterräder (x = Antrieb)		N	2x / 4	2x / 6
	3.6	Vordere Spurweite	b ₁₀	mm	480	
	3.7	Hintere Spurweite	b ₁₁	mm	360	450
Abmessungen Unterbau	4.4	Gabelhub		h ₃ mm 100		
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min./max.		h ₁₄ mm /1.425		
	4.15	Höhe gesenkte Gabeln		h ₁₃ mm 85		
	4.19	Gesamt Länge:		l ₁ mm 1.860 1.830		
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l ₂ mm 713		
	4.21	Gesamtbreite		b ₁ mm 782		
	4.22	Gabel-Abmessungen		s/e/l mm	60/180/1.150	60/230/1.120
	4.25	Gabelaussenstand		b ₅ mm	540	680
	4.32	Lichte Weite an Mitte		m ₂ mm	23	
	4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 quer		Ast mm		
	4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 längs		Ast mm	2.140	2.140
4.35	Wenderadius		W _a mm	1.720	1.600	
Leistungen	5.1	Versetzungsgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h 5.8 / 6		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0.06 / 0.08		
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0.26 / 0.09		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		
	5.10	Servicebremse		Inversion		
Elektro- Motoren	6.1	Versetzungsmotor, Leistungen mit S2 60 min		kW 2 x 2.6		
	6.2	Hubmotor, Leistungen mit S3 15%		kW 2		
	6.3	Batterie gemäß DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein		nein		
	6.4	Spannung Batterie-Nennleistung K5		V/Ah 24 / 375		
	6.5	Batteriegewicht		kg 280		
	6.6	Energieverbrauch gemäß Zyklus VDI		km/h		
Verschiedenes	8.1	Elektroanlagentyp		MOS DC		
	8.4	Schalldruckpegel gemäß EN 12 053, Ohr des Bedieners		dB	A	< 70

Datenblatt mit den erfassten Daten gemäß VDL 2198 und mit einem Wagen in der Standardkonfiguration. Bei anderen Gummierungen, Trägern und Zubehör, können sich die Werte ändern. Die Daten und Abbildungen haben rein hinweisenden Charakter und sind nicht bindend, OMG, S.r.l. mit alleinigem Gesellschafter, behält sich das Recht vor Änderungen ohne Vorankündigung auszuführen.